

EBA Kursreihenfolge überbetriebliche Kurse



Allgemeines: Einige Kurse finden je nach Auslastung des Ausbildungszentrums während des ganzen Lehrjahres statt. Daher gibt es zeitliche Verschiebungen von mehreren Monaten bezüglich der Kursdaten. Die Kursreihenfolge ist jedoch für alle Lernenden dieselbe.

ÜK 1	<ul style="list-style-type: none"> Zeitraum: In den ersten 2 Monaten Arbeitssicherheit allg. sowie an Bandsäge, Kreissäge und Hobelmaschine, Handhabung und schärfen der Werkzeuge, Grundlagen Reissen 	Dauer: 4 Tage
ÜK 2	<ul style="list-style-type: none"> Zeitraum: 1. Lehrjahr Reissen repetieren und vertiefen, einfache Oberfräsarbeiten, Bearbeitungen mit der Langlochbohrmaschine 	Dauer: 4 Tage
ÜK 3	<ul style="list-style-type: none"> Zeitraum: Ende 1. Lehrjahr Umgang mit Kleinmaschinen, Reissen repetieren und vertiefen, Furnieren und Belegen, Arbeitssicherheit repetieren 	Dauer: 4 Tage
ÜK 4 Montage	<ul style="list-style-type: none"> Zeitraum: Ende 1. Lehrjahr Massaufnahme am Bau, Arbeitssicherheit, Montagetechniken, Verhalten beim Kunden, Ausführen von diversen Montagearbeiten 	Dauer: 4 Tage
ÜK 5 Montage	<ul style="list-style-type: none"> Zeitraum: Anfang 2. Lehrjahr Schablonenbau für Oberfräse, Bausituation einschätzen, Einpassarbeiten, Ausführen von diversen Montagearbeiten 	Dauer: 4 Tage
ÜK 6	<ul style="list-style-type: none"> Zeitraum: 2. Lehrjahr Diverse Eckverbindungen reissen, Plan lesen, Werkstoffliste schreiben, Arbeiten an verschiedenen Maschinen, Oberflächenbehandlung 	Dauer: 4 Tage
ÜK 7	<ul style="list-style-type: none"> Zeitraum: zweite Hälfte vom 2. Lehrjahr Repetition und Arbeiten an Arbeitssicherheit an Standardmaschinen, Beschläge einfräsen, Reissen verschiedener Eckverbindungen 	Dauer: 4 Tage